

**Nutzen durch Verringerung von
ÜBERBESCHICHTUNG**

Mit dem *dresor EL* kann die Schichtdicke und die Abscheidegeschwindigkeit während der Beschichtung online verfolgt werden. Durch Einsatz des *dresor EL* bei der chemisch-reduktiven Nickelbeschichtung lassen sich Schichtdicken gezielter einstellen. Somit kann Überbeschichtung vermieden werden.

Durch Eingabe der Betriebsparameter, oben mittig, sowie der folgenden Parameter ist die Kostenersparnis berechenbar, die durch Verringerung der Überbeschichtung erreicht werden kann.

Volumen Prozesswanne	▶	L
Warenfläche	▶	m ²
Abscheidegeschwindigkeit	▶	µm/h
Anlagenauslastung	?	▶ %
Kosten zur Abscheidung von 1 µm Chemisch-Nickel	?	▶ €/m ²
Verringerung der Beschichtung um	?	▶ %

zurücksetzen

Auswertung »

Betriebszeit - täglich	?	▶	h
Betriebstage - wöchentlich	?	▶	d
Betriebswochen jährlich	?	▶	w

**Nutzen durch Ersatz
MANUELLER PROBEPLÄTTCHEN**

Durch Einsatz des *dresor EL* können manuell durchgeführte Messungen der Abscheidegeschwindigkeit mittels Probeplättchen ersetzt werden. Die bei der chemischen Vernickelung übliche Prozessüberwachung mit Probeplättchen verursacht Kosten, die bei Messung mit dem *dresor EL* verringert werden können.

Bei Eingabe der Betriebsparameter, oben mittig, sowie der folgenden Parameter kann die entsprechende Kostenersparnis berechnet werden.

Personalkosten pro Stunde (Arbeitgeber-Brutto)	?	▶	€
Anschaffungskosten je Probeplättchen		▶	€
Anzahl eingesparter Probeplättchen pro Arbeitsschicht	?	▶	St.
Verringerung des Zeitaufwandes für das Probeplättchen-Handling (Vorbereitung, Applikation, Auswertung) pro Arbeitsschicht	?	▶	min

zurücksetzen

Auswertung »

**Nutzen durch Verringerung von
ÜBERBESCHICHTUNG**

ERGEBNISSE

**Nutzen durch Ersatz
MANUELLER PROBEPLÄTTCHEN**

Literlast	?	dm ² /L
abgeschiedene Schicht pro Stunde	?	µm
eingesparte Beschichtungskosten pro Stunde		€
Betriebszeit pro Woche		h
Anzahl nötiger Somonic-Probekörper pro Woche		St.
Betriebskosten Somonic-Probekörper pro Woche	?	€
Kosteneinsparung durch Verringerung von Überbeschichtung pro Woche	?	€

« Parameter ändern

Kosteneinsparung durch Verringerung von Überbeschichtung pro Jahr ? €

Kostensparnis beider Effekte pro Jahr

manuelle Probeplättchen

Somonic-Probekörper

St.	Anzahl der Probeplättchen / Probekörper pro Woche	St.
€	Materialkosten pro Jahr	€
€	Personalkosten pro Jahr	€
€	Gesamtkosten pro Jahr	€

Kosteneinsparung durch Ersatz manueller Probeplättchen pro Woche ? €

« Parameter ändern

Kosteneinsparung durch Ersatz manueller Probeplättchen pro Jahr ? €

Kostensparnis beider Effekte pro Jahr