

Presseinformation

Online-Messtechnik für Galvanikprozesse wird mit dem Leipziger Galvanopreis 2015 prämiert

Der zum sechsten Mal im Rahmen des 22. Leipziger Fachseminars verliehene Galvanopreis geht in diesem Jahr an das Unternehmen Somatic Solutions GmbH aus Dresden. Die Spezialisten für Prozessmesstechnik in der Galvanotechnik bringen das weltweit erste Online-Messgerät für Schichtdicke, Abscheidegeschwindigkeit und Stromausbeute auf den Markt.

Die neue Messtechnik unter dem Namen *dresor* ermöglicht dem Anwender Schichtdicken gezielt einzustellen und so teure Überbeschichtungen zu vermeiden. Die qualitätsbestimmende Größe in der Galvanotechnik, die Abscheidegeschwindigkeit, kann erstmals unter rauen Industriebedingungen fortlaufend gemessen werden. Dadurch werden manuelle Probekörperverfahren, wie z. B. Stundenbleche, überflüssig. Da die Sensortechnik direkt im Prozess misst, können Störungen zeitnah erfasst und die Sicherheit des Prozesses erhöht werden.

Das Messsystem besteht aus einem Stabsensor, einem Basisgerät und einer Sensorhalterung. Zur Messung wird der Stabsensor in die Sensorhalterung eingehängt, sodass er in die galvanotechnische Prozesslösung eintaucht. Auf einem Probekörper, der auf die Sensorspitze geschraubt ist, findet parallel zur Ware eine Metallabscheidung statt. Eine Schwingungsmessung ermöglicht eine Online-Schichtdickenmessung; daraus abgeleitet wird die Abscheidegeschwindigkeit, fortlaufend berechnet. Angeboten werden zwei Varianten. Der *dresor EL*, ohne interne Stromquelle, ist für außenstromlose Prozesse anwendbar. Der *dresor EP*, mit interner Stromquelle, ist für galvanische Prozesse vorgesehen.

Die ersten Messgeräte wurden bereits verkauft. „Wie wichtig für unsere Kunden die aktuelle Kenntnis qualitätsbestimmender Prozessgrößen ist, zeigt sich schon in den ersten Praxisanwendungen.“, erklärt Somatic Entwicklungsleiter Andy Reich. Die zukünftige Einbindung der neuen Messgrößen in bestehende Steuerungsanlagen verspricht dem Anwender zusätzliches Potential für die Optimierung der Fertigung. Der Geschäftsführer der Somatic Solutions Dr. Eckart Giebler betont: „Galvanotechnische Beschichter stehen unter zunehmendem Qualitäts- und Kostendruck. Durch

Einsatz unserer Messgeräte wird die Prozesssicherheit erhöht und die Beschichtungsqualität besser gesichert. Weiterhin kann der Durchsatz galvanotechnischer Anlagen gesteigert sowie die Überbeschichtung mit teuren Metallen vermieden werden.“

26.02.2015

Abdruck honorarfrei – Beleg erbeten



Messgerät *dresor EP* Basisgerät mit Anschlussbox, Stabsensor, Messprobekörper

Kontakt für Rückfragen / Bilddaten:

Somonic Solutions GmbH
Herr Dr. Eckart Giebler
Gostritzer Str. 61-63, 01217 Dresden
e.giebler@somonic.com
0351/871-8570
www.somonic.com